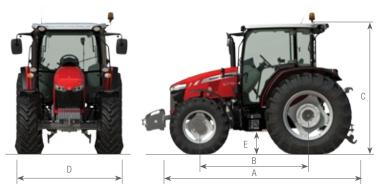


## MF 5700

Motor AGCO Power 4 cilindros Transmisión 12x12 Sincronizada



Con cabina	MF 5709 / MF 5710
Tracción a las 4 ruedas	
A – Longitud total desde el soporte de los contrapesos hasta los brazos del	
elevador trasero (mm)	4.305
B – Distancia entre ejes - mm	2.430
Diámetro de giro, externo, sin frenos - m	7,70
C – Altura a la parte superior del techo de serie, con neumáticos 16.9 R34	2.637
C – Altura a la parte superior del techo Visio, con neumáticos 16.9 R34	2.637
D – Ancho (mín./máx.) - mm	13.80 a 1.925
E – Distancia libre al suelo máxima - mm	480

## MASSEY FERGUSON es una marca mundial de AGCO.

Este material contiene el resumen de las informaciones del Producto, cuyas especificaciones pueden ser alteradas en cualquier momento, sin previo aviso. La configuración de la versión estándar puede ser diferente de las fotos ilustrativas. Por eso, antes de comprar, confirme siempre todas las informaciones del Producto con el distribuidor de su región.

F0E/MF/5700/V1/JUL2019

		MF 5709	MF 5710	
Estación del operador		Cabina / Plataforma		
RENDIMIENTO DEL MOTOR				
Potencia máx. a	SAE J1995	99 (73)	105 (77)	
2.000 rpm (cv/kW)	ISO TR14396	95 (70)	101 (74)	
Par máximo a 1.500 rpm - Nm (mkgf)	ISO TR14396	380 (38,7)	410 (41,8)	
Potencia máxima en la TDP - cv (kW)		79 (58)	85 (63)	
MOTOR				
Tipo / Cilindrada / № de cilindro	S	AGCO POWER 4,4 litros, 4 cilindros, mecánico - Tier 2		
TRANSMISIÓN				
Tipo / № de marchas		12x12 Sincronizada		
Marchas / gamas		6x2		
Inversor		Mecánico	Electrohidráulico	
Embrague		Seco	Multidisco húmedo	
Accionamiento		Mecánico	Electrohidráulica	
Inversor opcional		Power Shuttle (Inversor Power Control y Comfort Control)		
Velocidad mín. a 1.400 rpm (km/h)		1,26		
Reductora opcional		24x24		
/elocidad mín. a 1.400 rpm* co	n marchas lentas (km/h)	0,09		
TDF				
Manejo y control		Embrague independiente / electrohidráulico		
Velocidades TDF de serie		540 / 540E / 1.000		
/elocidades de TDF opcionales		540		
Velocidad de TDF a rpm de motor (540 y 1.000)		2.000		
Velocidad de TDF a rpm de mot	or (540 Eco)	1.550		
EJE DE LA TDF				
De serie		6 estrías		
Opcional		6 y 21 estrías		
SISTEMA HIDRÁULICO				
Caudal máximo de aceite – Fas		32 l/min para dirección, frenos, bloqueo del diferencial, TDF y tracción a las 4 ruedas		
Caudal máximo de aceite de serie – Fase 2 (Litros/minuto)		57 l/min para válvulas y elevador		
Caudal máximo de aceite opcio	nal – Fase 2 (Litros/minuto)	57 l/min para el elevador trasero + 41 l/min para la válvula		
		*Las dos bombas pueden combinarse para suministrar 98 l/min a las válvulas (p. ej.: pala)		
Control de caudal combinado		Totalmente automático		
Presión máx. (Bar)		200		
/álvulas estándar/opcionales		2/3		
ELEVADOR TRASERO				
Capacidad de elevación máxima	a (kg)	4.300		
Inganches inferiores		Extremos de los ganchos (cat 2)		
FRENOS				
Гіро		Electrohidráulicos / refrigeración por aceite		
NEUMÁTICOS TRASEROS				
De serie		18.4-34 R1 - 14.9-24 R1		
		18.4-30 R1 - 12.4-24 R1		
		18.4-34 R2 - 13.6-24 R2		
Opcional		18.4-34 R2 - 14.9-24 R2 23.1-30 R2 - 14.9-26 R2		
	23.1-30 R2 - 14.9-26 R2 420/85 R34 - 380/85 R24			
		460/85 R34 - 380/85 R24		
CAPACIDADES				
Capacidad del depósito de com	bustible (litros)	180 plataforma / 160 cabina		
PESO		. oo p.aaaomay		
Doble tracción** (kg)		5.300	5.850	
יייייייייייייייייייייייייייייייייייייי				

<sup>\*\*</sup> Configuración estándar con tanques de combustible completos, un operador - 75 kg y los neumáticos más pequeños